CNCSAZAN company
we always try to
provide the best service

Expertise | Concentration
Responsibility

www.cncsazan.com
sales@cncsazan.com

Expertise,Concentration,Responsibility

مشهد ، پارک علم و فناوری خراسان رضوی ، نبش خیابان نرگس ۱
۰۵۱-۳۵۴۲۵۵۸۹ ۰۵۱-۳۵۴۲۵۶۳۱-۴

Expertise | Concentration
Responsibility

ABOUT CNC SAZAN COMPANY

درباره ما

شرکت سامانه های دقیق نوین افراز با برند تجاری CNC سازان از سال ۱۳۷۸ با شعار " تخصص تمرکز تعهد " با تعیین اهداف ذیل فعالیت خود را شروع کرد :

- ارایه روشهای مدرن تولید برای افزایش کیفیت و کاهش هزینه ها
- ارایه خدمات و ماشین آلات مناسب مطابق انتظارات مشتریا ن
- تامین نیاز های بخش های مختلف کشور به ماشین آلات تخصصی

این شرکت برای رسیدن به اهداف تعیین شده استراتژی های ذیل را مدنظر قرارداده است :

- ساخت دستگاه های با کیفیت و قیمت مناسب CNC
- کسب رضایت مشتریان
- تاکید برتحقیق و توسعه مداوم R&D برای افزایش کیفیت و کارایی محصولات
- بالا بردن سطح تکنولوژیکی بازار بوسیله نشر اطلاعات تخصصی از طریق سایت و کتب تخصصی مربوطه
- ترویج و اشاعه استفاده از تکنولوژی های جدید که باعث کاهش اتلاف انرژی و مواد وهزینه های جاری تولید می گردد

برای رسیدن به اهداف مذکور شرکت سامانه های دقیق نوین افراز همواره راستی و درستی راسرلوحه کارخود قرارمی دهد .

شرکت سامانه های دقیق نوین افراز دارای سیستم مدیریت تضمین کیفیت ISO ۹۰۰۱:۲۰۰۸ از TUV-ICB می باشد.

با تلاش و پیگیری متخصصین شرکت درجهت تولید علم و بومی سازی دانش فنی روز دنیا موفق به کسب عنوان دانش بنیان از معاونت علم وفن اوری ریاست جمهوری گردید.

واحد تحقیق و توسعه این شرکت نیز در محل پارک علم وفن آوری خراسان رضوی مستقر می باشد .

Nowin Afraz Precise Systems Company started its activities in 1999 with the slogan "Expertise, Concentration, Commitment" and the following objectives: To provide modern production methods to increase quality and reduce costs. To provide appropriate machinery and services in accordance with customer's expectations. To supply different sectors of the country with specialized machineries.

In order to achieve the stated goals, the company has considered the following strategies:

- Making high quality CNC machines with affordable price;
- Enhancing customer satisfaction;
- Emphasizing on continuous research and development of R&D to enhance the quality and efficiency of products.
- To improve the technological level of the market through the dissemination of specialized information through the site and specialized relevant books and to promote the use of new technologies that reduce the waste of energy and materials and the current costs of production.

In order to achieve these goals, our company committed to truth and honesty. Our company has a quality assurance management system ISO 9001: 2008 from TUV-ICB. Our company made a success of the title of "Knowledge based" from science and technology department presidential assistant with the efforts and follow-up of the company's specialists in the field of science production and localization of the modern technical knowledge.

WHY
NOWIN AFRAZ
PRECISE SYSTEMS COMPANY?

چرا شرکت cnc سازان؟

۱. اولین وتنها دارنده عنوان دانش بنیان درزمینه ماشن آلات برش CNC
۲. دارنده سیستم مدیریت تضمین کیفیت ISO۹۰۰۱-۲۰۰۸
۳. صادر کننده دستگاه و خدمات فنی و مهندسی
۴. مبنای طراحی و تولید محصولات بر اساس خواست ونیاز مشتریان است
۵. جایگزینی روش های جدید پلاسما و پیشنهاد پلاسماهای قدرتمند و دقیق برای تولید بهینه
۶. سیستم کنترل یکپارچه با دستگاه وتجهیزات جانبی , اتوماسیون و سادگی سیستم
۷. پشتیبانی کامل ۳۶۰ درجه ازماشین , سیستم کنترل , تجهیزات کنترل ارتفاع , پلاسما و...
۸. بروز رسانی با بهره مندی از سیستم کنترل CNC تحت شبکه
۹. تیم پشتیبانی قوی و سیستم خدمات پس از فروش فعال . مشتری همواره ما را در کنار خود می داند .

The first and the only holder of the title of knowledge based in the field of CNC cutting machinery
1. Holder of quality assurance management system ISO 9001-2008
2. Exporter of technical and engineering devices and services
3. The basis for designing and producing products based on the needs of customers.
4. Replacing new plasma methods and offering powerful and accurate plasma for optimal production
5. Integrated control system with equipment and accessories, automation and simplicity of the system
6. Full support of 360 degrees from the machine, control system, control equipment of height, plasma and so on.
7. Updating by using the control system CNC under web
8. Strong support team and active after sales service system. Customers always know us next to them.

امروزه اهمیت استفاده از ماشین آلات مدرن برای تولید جهت حصول به کیفیت بهتر و با هزینه تمام شده کمتر، بر کسی پوشیده نیست .

درشرایط بازار رقابتی شدید کنونی کسانی که بتوانند درزمان کوتاهترو باقیمت تمام شده کمتر محصول با کیفیت بالاتری را تولید نمایند گوی سبقت رااز دیگران می ربایند .با درنظر گرفتن شرایط ذکرشده و در زمینه تولید ماشین آلات تخصصی CNC شرکت CNC سازان به پشتوانه تجربیات و رزومه درخشان و نزدیک به ۲ دهه فعالیت تخصصی تمام همت و تلاش خودراجهت ارایه راه حل هایی برای افزایش مزیت رقابتی مشتریان خود قرارداده است .

ویژگی بارز محصولات شرکت سامانه های دقیق نوین افراز این است که بر اساس تمرکز بر تحقیق و توسعه مداوم R&D بنای طراحی و ساخت محصولات خودرابراساس انتظارات مشتریان خود قرارداده است و تقریبا برای هر گروه از فعالیت های تولیدی دستگاه اختصاصی دارد.

ما پس از تحلیل و بررسی درخواست های مشتریان خود که درزمینه های مختلفی تولیدی و صنعتی مشغول فعالیت هستند متناسب با نیاز ایشان مدل های گوناگون دستگاه تولید کردیم و نیز آپشن های تخصصی فراوانی برای بهبود عملکرد دستگاه ها درنظر گرفتیم .

زمینه های مختلف تولیدی و صنعتی مثل :

- کارخانجات تولید استراکچر فلزی و سازه فولادی
- کارخانجات و شرکت های ماشین سازی
- واحد های خدمات برش فلزات
- لوازم خانگی و قالب سازی
- مبلمان شهری و درب و پنجره های فلزی تزیینی
- صنایع خودروسازی و ادوات کشاورزی
- صنایع نفت و گاز تولید مخازن و کارگاه های ساخت در پالایشگاه ها و پتروشیمی ها

که هرکدام با توجه به زمینه فعالیت ونوع کارشان نیاز به دستگاه های مختلفی دارند

برای این منظور شرکت ما در بخش ماشین آلات برش CNC چهار محصول مختلف را در خط تولید خود قرار داده است که عبارت است از :

- دستگاه برش CNC مدل Heavy Duty
- دستگاه برش CNC مدل Avid Special
- دستگاه برش CNC مدل Shuffle
- دستگاه برش CNC مدل Avid

Nowadays, the importance of using modern machinery to produce in order to achieve the better quality and at a lower cost is no secret to anyone. In today's highly competitive market environment, those who can produce higher quality products at a shorter time and lower costoutstrip others. Taking into account the conditions mentioned above and in the field of manufacturing CNC machinery, CNCsazan Company, based on experience and brilliant resume, and close to 2 decades of specialized work, have made every effort to provide solutions to increase the competitive advantage of their customers. Based on the focus on continuous research and development of R&D, the prominent feature of Nowin Afraz Precise Systems Company products is that it has built its products design and construction based on the expectations of its customers, and has a dedicated device for almost every group of manufacturing activities. After analyzing and reviewing the requests of our customers who are acting in various productive and industrial fields, we produced various machine models according to their needs. We also considered numerous specialized options for improving the performance of the devices. There are various productive and industrial fields, such as steel and metal structures plants, machinery companies and factories, metal cutting service units, household appliance and molding, urban furniture & metal decorative doors and windows, automobile industries and agricultural tools, the oil and gas industries of reservoirs and manufacturing workshops in refineries and petrochemicals; each of which requires different machines according to their field of activity and type of work. For this purpose, our company in CNC cutting machinery department has four different products in its line of production:

1. CNC cutting machine Heavy duty model
2. Special plasma CNC cutting machine model of Shuffle
3. High speed oxyfuel and plasma CNC cutting machine model of Avid Special
4. CNC cutting machine economic cost effective model of Avid

EXPERTISE CONCENTRATION RESPONSIBILITY

THE CLASSIFICATION OF THE CNC CUTTING MACHINES PRODUCTS

CNC MACHINES
HEAVY DUTY

C N C S A Z A N C O M P A N Y

CNC cutting machine Heavy duty model with unlimited length and width with installation capability of various types of options suitable for complex and heavy duties and ergonomic design suitable for cutting services units, building machine units, metal structures and so on.

دستگاه برش CNC مدل Heavy duty

- طول و عرض نامحدود
- با قابلیت نصب انواع آپشن ها
- طراحی آرگونومی
- مناسب برای کارهای سنگین و مرکب

مناسب برای واحد های خدمات برش ماشین سازی ها استراکچر فلزی و ...

لیست برخی از مشتریان که از دستگاه Heavy Duty استفاده می کنند :

- صادرات این مدل دستگاه به خارج کشور
- زرین خودرو
- ماشین سازی اراک واحد دیگ بخار
- ذوب آهن البرزغرب
- مجتمع کشتی سازی ایزوایکو
- واحد صنایع دریایی شهید درویشی بندر عباس
- ذوب آهن پاسارگاد
- کارخانه سازه های فلزی شهید رجایی
- شرکت طراحی و تولید قطعات و ماشین آلات پتروشیمی و...

مشخصات فنی دستگاه برش پلاسما/هواگاز مدل HD (بعضی از قابلیت‌ها که با علامت * مشخص شده اند به صورت option می‌باشد)

سیستم کنترل Pc-base برند SmartCNC	SmartCNC/Advanced IPC/Rugged Fan-Less , dust proof IP Touch-Screen 15" • صفحه لمسی با پنل کنترل مقاوم در برابر گرد و غبار • سیستم کنترل یکپارچه با دستگاه و تجهیزات جانبی بدون نیاز به کنترل های پیچیده و اضافی خارج از CNC • دسترسی سریع اپراتور به بخش های اپراتوری و برنامه های مختلف کاری بدون پیچیدگی • قابلیت اجرای برنامه به صورت دمو با لیزر یا دورین و چک کردن ابعادی قطعه ، • کالیبراسیون قطعه کار و ابزار با استفاده از لیزر نشانه گر و یا سیستم دوربین اپتیک ، • اجرای همزمان ابزارهای حکاکی، سوا خکاری برشکاری در یک قطعه و با یک برنامه به صورت اتوماتیک تولید قطعات پیچیده و کامل در یک مرحله • قابلیت توسعه، ارتقا و افزودن قابلیت های جدید در آینده • قابلیت نصب لوله بری و پروفیل بری (۴ محور) • قابلیت نصب ابزارهای اضافی ، دریل ، مارکر و ... • افزایش عمر قطعات پلاسما و هواگاز با سیکل های مخصوص سوارخکاری ، • پروفایل برای انواع ورق های مختلف ، فراخوانی تنظیمات به سادگی • تنظیمات متفاوت برای کانتورها Contour-cut * • کتابخانه قطعات صنعتی به صورت پارامتریک • انتقال فایل از طریق FTP-Server به صورت اتصال مستقیم برای برگذاری برنامه های کاری • ثبت کارکرد سیستم در وضعیت های کلی ، پروژه ایو فعلی شامل اطلاعات کلی از کارکرد دستگاه و زمان های روشن و آماده به کار بودن سیستم ، • قابلیت کامل شبکه دسترسی به پنل کنترل از سیستم مهندسی و مدیریت برای ورود یت وضعیت کار
فرمت های فایل برشکاری	DXF , G-Code
قابلیت های استاندارد سیستم کنترل	برگشت روی مسیر / پرش بین قطعات / کنترل پیوسته سرعت ورودی برنامه کتابخانه ، نقشه اتوکد و فایل CNC با استاندارد جهانی
پروسه های پشتیبانی شده با امکانات تعویض ابزار	Plasma Cutting / OxyFuel Cutting / Marking , Drilling
کورس حرکت طولی	3010 mm up to 24000 mm
کورس حرکت عرضی	2200 mm up to 5400 mm
سیستم محرک سروو موتورها برند DELTA تایوان گیربکس های خورشیدی برند APEX	Digital AC Servo + Planetary GearBox/Dual Drive for longitudinal Axis کشش موازی از دو سمت لقی سیستم گیربکس کمتر از ۱۲ Arcmin Delta Servo System / Apex-Dynamic Low-Backlash Gear
راهنمای حرکت طولی	Heavy-Duty R18-90 Rails / ماشینکاری شده یا فرز دروازه ای
راهنمای حرکت عرضی برند TBI	Linear Bearing / TBI
پل عرضی	سازه تقویت شده در برابر تنش های مکانیکی و گرمایی
سرعت جابجایی XY	12,000 mm /min
سیستم محرک طولی و عرضی	Rack & Pinion
لقی سیستم محرک طولی / عرضی	Zero-Backlash (0.0 mm)
دقت حرکت طولی و عرضی	0.1 mm
سیستم کنترل ارتفاع پلاسما	THC with Collision Protection
سیستم فاصله اولیه جرقه زنی	IHS
سیستم کنترل ارتفاع هواگاز	CNC Controlled-CAP Sensor
حداکثر تولرانس نهایی قطعه تولیدی	+- 0.5 mm
سرعت حرکت کنترل ارتفاع تورچ پلاسما	6000 mm/min
ولتاژ ورودی	210 ~ 230V Single-Phase
جریان برق مصرفی (بدون پوتنیت پلاسما)	Average 4A - Peak 15A
وزن دستگاه	با توجه به مشخصات نهایی
ابعاد بیرونی دستگاه (حمل و نقل)	با توجه به مشخصات نهایی
دمای کاری مجاز محیط	0 .. 40 degree

مشخصات فنی دستگاه برش پلاسما دینامیک بالا مدل Shuffle مواردی که با ،علامت گذاری شده جزو مواد اپشن می باشد	
سیستم کنترل برند smart CNC سیستم صنعتی بدون نیاز به فن و خنک کننده شبیه سازی قبل از اجرا پیش نمایش قبل از باز کردن برنامه تنظیمات برشکاری برای هر نوع ورق	SmartCNC /Advanced IPC Rugged Fan-Less,dust proof Simulation Before Cut Preview Before Run Setting for each Material Type Laser Calibration Function
فرمت های فایل برشکاری	DXF , G-Code
کالیبراسیون قطعه کار	*Laser Pointer /*CAMERA
پروسه های پشتیبانی شده با امکانات تعویض ابزار	Plasma Cutting , / *Marking
کورس حرکت طولی	6050mm
کورس حرکت عرضی	1540 mm
تعداد کله گی اتوماتیک پلاسما	1 THC
تعداد کله گی مارکینگ	1 Marking Head
سیستم محرک برند سروموتورها delta تایوان گیربکس های خورشیدی دقیق apex تایوان بال اسکرو و لاینرهای دستگاهHIWIN/TBI کشش موازی از دو سمت محور عرضی بال-اسکرو	Digital AC Servo + Precision Planetary GearBox Dual Drive for longitudinal Axis Arcminلقی سیستم گیربکس کمتر از 12 Ball-Screw for X axis
راهنمای حرکت طولی	Precision Linear Guide Size 25 محافظت شده در برابر پاشش مواد برشکاری با طراحی ویژه TBI Taiwan
راهنمای حرکت عرضی	Precision Linear Guide Size 25 / TBI Taiwan
سرعت جابجایی XYZ	15000mm/min
دینامیک سیستم	½ G ~ (5m/sec2)
دقت حرکت طولی و عرضی	+-0.1 mm
سیستم کنترل ارتفاع پلاسما	THC with Collision Protection
سیستم فاصله اولیه جرقه زنی	IHS
حداکثر تولرانس نهایی قطعه تولیدی	+- 0.5 mm
ولتاژ ورودی	210 ~ 230V Single-Phase
وزن دستگاه	~1500 Kg
جریان برق مصرفی (بدون یونیت پلاسما)	Average 4A - Peak 15A
دمای کاری مجاز محیط	0 .. 40 degree
برش پلاسماTHC	
عرض کله گی	150 mm
رنج برش پلاسما	0.5mm up to 40mm /(depend on Plasma Unit)
تجهیزات استاندارد	فاصله اولیه اتوماتیک در اول برش، بالا رفتن در آخر برش .IHS بالا رفتن تورچ در آخر برش و هنگام حرکت سریع/ Auto Raise جلوگیری از برخورد با قطعات برش خورده در حین حرکت سریع محافظت تورچ در برابر برخورد مکانیکی ۳ بعدی/ 3D Collision
تشخیص سطح ورق اتوماتیک.	Touch / Ohmic
دقت سیستم کنترل ارتفاع	0.2 mm
قابلیت های کنترل ارتفاع پلاسما	CNC –Controlled THC Automatic Corner Detection Automatic Pierce - Cut Height Automatic Torch Raise Stop on Collision
کورس حرکت اتوماتیک	160 mm
حداکثر سرعت برشکاری پلاسما	Max 12,000 mm/min

CNC MACHINES SHUFFLE

دستگاه برش CNC پلاسما تخصصی مدل shufle

- دینامیک بالا
- مناسب برای صنایع فلز کاری تابلو سازی تولید لوازم خانگی
- دقیق و خوش دست
- جایگزینی مناسب برای عملیات پرهزینه پرسکاری و قالبسازی

لیست برخی مشتریان که از دستگاه CNC مدل Shuffle استفاده می کنند :

- هود پارسه تولید کننده لوازم خانگی
- مشهدلودربهنام خدمات برش کاری
- صنایع بسته بندی اصفهان پک
- عراق
- ایفا صنعت غرب تولید ابزاردقیق و کنتورهای هوشمند
- و ...

Special plasma CNC cutting machine model of Shuffle that is high dynamics, precise, easily applicable with hands and suitable for metalworking industries, signboard making, and household appliance making, is an appropriate alternative for expensive operations of pressing and Molding.

CNC MACHINES
AVID SPECIAL

دستگاه برش CNC پلاسما وهواگاز High Speed مدل Avid Special

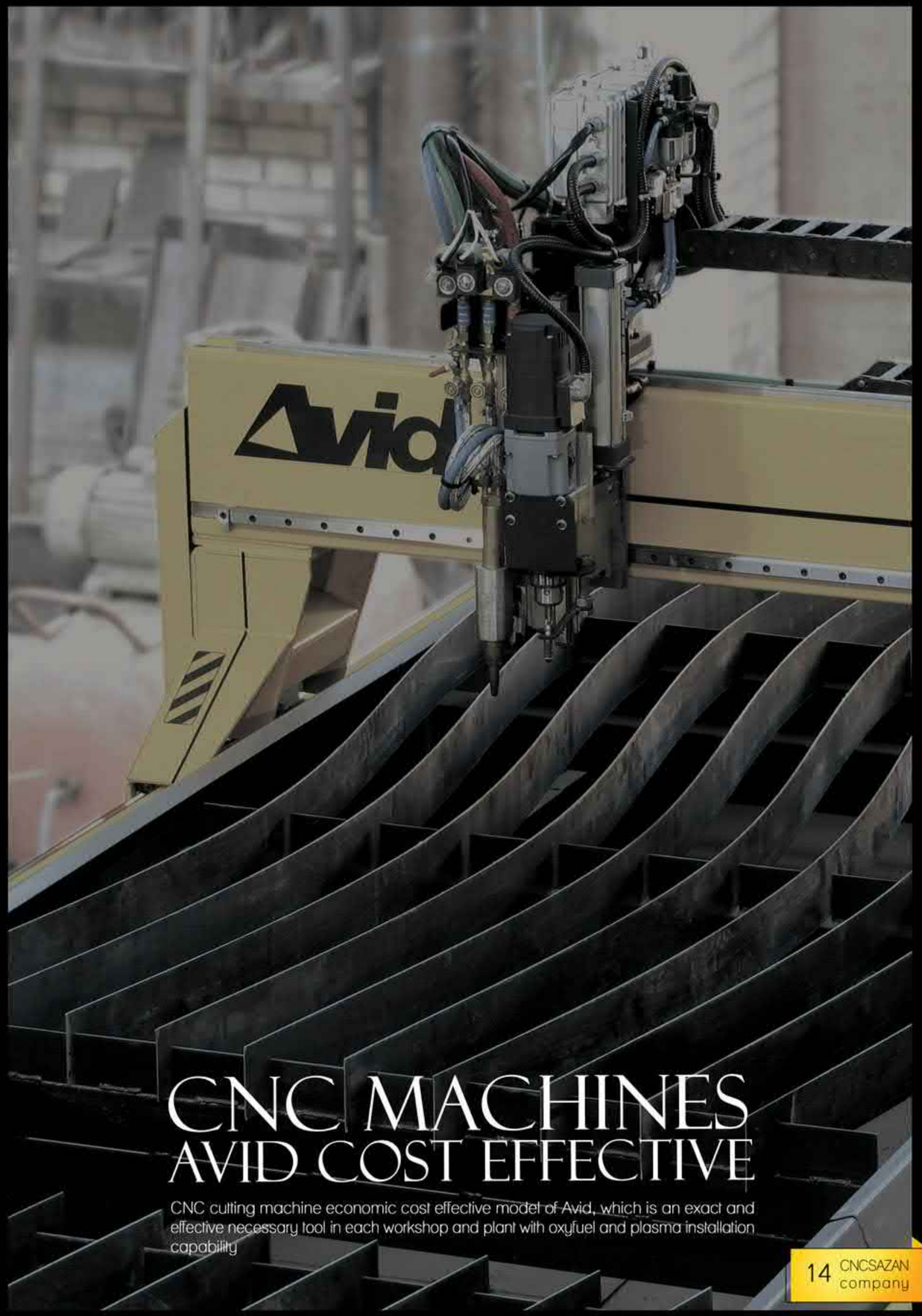
- ابعاد نامحدود
- دقت فوق العاده در سوراخ کاری و گرد بری
- ابزار هواگاز و پلاسما و مارکر همزمان
- مناسب برای صنایع فلز کاری و تولید قطعات ماشین سازی

لیست برخی از مشتریا ن که از دستگاه Avid Special استفاده میکنند :

- شرکت بهینه صنعت اصفهان تولید مکننده مخازن CNG
- اروین بخار تولید کننده دیگ بخار
- خاورکمباین هگمتانه ادوات کشاورزی
- شرکت گرانریف ادوات کشاورزی
- صنایع پخت تولید کننده ماشین آلات پخت نان
- و...

High speed oxyfuel and plasma CNC cutting machine model of Avid Special with unlimited dimensions , high precision in drilling and rounding of oxyfuel and plasma instruments and suitable marking for metalworking and machine parts manufacturing

مشخصات فنی دستگاه برش پلاسما / هواگاز مدل Avid special	
SmartCNC /Advanced IPC /Rugged Fan-Less ,IP61	سیستم‌کنترل
DXF , G-Code	فرمت های قابل برشکاری
Plasma Cutting /OxyFuel Cutting /Marking, Drilling	پروسه های پشتیبانی شده با امکانات تعویض ابزار
6200mm up to 24000mm	کورس حرکت طولی
2100mm up to 5400mm	کورس حرکت عرضی
1 up to 2 Cutting Head	تعداد کله گی اتوماتیک پلاسما
1 up to 4 cutting head	تعداد کله گی اتوماتیک هواگاز
1 Makring Head	تعداد کله گی مارکینگ
1 Drilling Head	تعداد کله گی دریل
Digital AC Servo + Planetary GearBox Dual Drive for longitudinal Axis کشش موازی از دو سمت Arcminلقی سیستم گیربکس کمتر از ۱۲ Delta Servo System Apex-Dynamic Low-Backlash Gear	سیستم محرک
Precision Linear Guide محافظت شده در برابر پاشش مواد برشکاری با طراحی ویژه TBI Taiwan	راهنمای حرکت طولی
Precision Linear Guide TBI Taiwan	راهنمای حرکت عرضی
15,000 mm /min / Up to 24.000 mm/min*	سرعت جابجایی
Precision Helical Rack & Pinion Made in Germany دنده مورب ساخت آلمان	سیستم محرک طولی و عرضی
Zero-Backlash (0.0 mm)	لقی سیستم محرک طولی / عرضی
0.1 mm	دقت حرکت طولی و عرضی
THC with Collision Protection	سیستم‌کنترل ارتفاع پلاسما
IHS	سیستم‌فاصله اولیه جرقه‌زنی
CNC Controlled THC Sensor	سیستم کنترل ارتفاع هواگاز
+- 0.2 mm	حداکثر تولرانس نهایی قطعه تولیدی
210 ~ 230V Single-Phase	ولتاژ ورودی
Average 4A - Peak 15A	جریان برق مصرفی (بدون یونیت پلاسما)
0 .. 40 degree	دمای کاری مجاز محیط
برش پلاسماTHC	
150 mm	عرض کله گی
0.5mm up to 160mm/(depend on Plasma Unit)	رنج برش پلاسما
فاصله اولیه اتوماتیک در اول برش ، بالا رفتن در آخر برش/ IHS. بالا رفتن تورچ در آخر برش و هنگام حرکت سریع/Auto Raise جلوگیری از برخورد با قطعات برش خورده در حین حرکت سریع محافظت تورچ در برابر برخورد مکانیکی ۳ بعدی/3D Collision	تجهیزات استاندارد
Touch / Ohmic	تشخیص سطح ورق اتوماتیک
0.2 mm	دقت سیستم کنترل ارتفاع
CNC –Controlled THC Automatic Corner Detection Automatic Pierce - Cut Height Automatic Torch Raise Stop on Collision	قابلیت های کنترل ارتفاع پلاسما
200 mm	کورس حرکت اتوماتیک
Max 8,000 mm/min	حداکثر سرعت برشکاری پلاسما



CNC MACHINES
AVID COST EFFECTIVE

CNC cutting machine economic cost effective model of Avid, which is an exact and effective necessary tool in each workshop and plant with oxyfuel and plasma installation capability

دستگاه برش CNC پلاسما و هواگاز مدل Cost effective

- دقیق و کارامد
- ابزاری لازم در هر کارگاه و کارخانه
- با قابلیت نصب هواگاز و پلاسما

لیست برخی مشتریان ما که از دستگاه های مدل Avid استفاده میکنند

- ایران شرق تولید کننده لوازم خانگی
- خدمات برش شیراز
- ذوب اهن البرز غرب
- نم قطره فریمان
- خدمات برش ماهشهر
- و...

مشخصات فنی دستگاه برش پلاسما / هواگاز مدل AVID / بعضی از مشخصات جز موارد option می باشد که با علامت * مشخص شده اند .	
سیستم کنترل	SmartCNC / Advanced IPC / Rugged Fan-Less dust proof IP / Touch-Screen 15"
فرمت های فایل برشکاری سیستم کنترل	DXF , G-Code
پروسه های پشتیبانی شده با امکانات تعویض ابزار*	Plasma Cutting /OxyFuel Cutting,
کورس حرکت طولی*	3010 mm up to 6400 mm
کورس حرکت عرضی*	1540 mm up to 3100 mm
سیستم محرک / گیربکس خورشیدی / کشش موازی / ۲ موتور	High Torque Stepper Motor &gearbox/Dual Drive for longitudinal Axis
راهنمای حرکت طولی / ریل لاینر گاید TBI تایوان	Linear Guide /TBI
راهنمای حرکت عرضی / ریل لاینر گاید TBI تایوان	Linear Guide /TBI
سرعت جابجایی	8,000 mm /min
سیستم محرک طولی و عرضی - دنده شانه ای	Rack & Pinion
لقی سیستم محرک طولی / عرضی	Zero-Backlash (0.0 mm)
دقت حرکت طولی و عرضی	0.2 mm
سیستم کنترل ارتفاع پلاسما*	THC with Collision Protection
سیستم فاصله اولیه جرقه زنی*	IHS
سیستم کنترل ارتفاع هواگاز*	CNC Controlled-CAP Sensor
سرعت حرکت کنترل ارتفاع تورچ	6000 mm/min
ولتاژ ورودی	210 ~ 230V Single-Phase
جریان برق مصرفی (بدون یونیت پلاسما)	Average 4A - Peak 10A
وزن دستگاه	به مشخصات نهایی بستگی دارد
ابعاد بیرونی دستگاه (حمل و نقل)	به مشخصات نهایی بستگی دارد
دمای کاری مجاز محیط	0 .. 40 degree

INTRODUCING THE OPTIONS

Option Introduction

Optical and laser calibration, the possibility to calibrate the sheet in the shortest possible time, the considerable saving the time, and the greater use of the sheet and the reduce waste of the sheet. Using these tools and the possibility of Sheet Align, the sheet preparation time is reduced.

The ability to simultaneously cut several heads of plasma with automatic height control- The process of sheet cutting by the plasma method in turn creates a higher speed and quality than the oxyfuel cutting. At the same time, using the simultaneous cutting of several heads of plasma, the tonnage of the sheet cutting can be increased in the time unit.

معرفی آپشن ها

برای دستیابی به حداکثر کارایی و همچنین ارزش افزوده بالا برای مشتری شرکت آپشن های فراوانی برروی دستگاه برش CNC نصب می کند .

کلگی برش پلاسما تخصصی FTHC با قابلیت کنترل ارتفاع خودکار و سنسور محافظت از برخورد و سوراخ کاری هوشمند

کلگی برش پلاسما FTHC	
عرض کله گی	150 mm
رنج برش پلاسما	0.5mm up to 160mm (depend on Plasma Unit)
تجهیزات استاندارد	فاصله اولیه اتوماتیک در اول برش ، بالا رفتن در آخر برش /. IHS بالا رفتن تورچ در آخر برش و هنگام حرکت سریع/ Auto Raise جلوگیری از برخورد با قطعات برش خورده در حین حرکت سریع محافظت تورچ در برابر برخورد مکانیکی ۳ بعدی /. 3D Collision
تشخیص سطح ورق اتوماتیک	Contact /Ohmic
دقت سیستم کنترل ارتفاع	0.2 mm
کنترل ارتفاع پلاسما	CNC –Controlled THC/Automatic Corner Detection Automatic Pierce+Cut Height/Automatic Torch Raise Stop on Collision
کورس حرکت اتوماتیک	200 mm
حداکثر سرعت برشکاری پلاسما	Max 8,000 mm/min

کلگی برش هواگاز CNC با کنترل ارتفاع خودکار

کلگی برش هواگاز	
عرض کله گی	150 mm
سیستم هوابرش	Koike Japan desig n/B.O.C nozzle / Parker/cheme Valves
تجهیزات قابل نصب،	فاصله اولیه اتوماتیک در اول برش. / IHS بالا رفتن تورچ در آخر برش و هنگام حرکت سریع / Auto Raise جلوگیری از برخورد با قطعات برش خورده در حین حرکت سریع محافظت مکانیکی تورچ در برابر برخورد با ورق / Collision
کورس حرکت اتوماتیک	200 mm
کورس نصب تورچ	200 mm
حداکثر ضخامت برش هواگاز	300 mm
امکانات قابل نصب،	Automatic Torch UP after Cutting/Automatic Height Adjust* Automatic Torch Down before Cutting*
کنترل ارتفاع هواگاز،	CNC Controlled THC

کالیبراسیون اپتیک و لیزری

امکان کالیبره کردن ورق درکوتاهترین زمان ممکن/صرفه قابل ملاحظه درزمان و استفاده بیشتر از ورق وکاهش پرت ورق با استفاده از این ابزار و امکان Sheet Alighn زمان آماده سازی ورق کاهش میابد .

قابلیت برش همزمان چند سر پلاسما با کنترل ارتفاع خودکار

فرایند برش ورق به روش پلاسما به نوبه خود سرعت وکیفیت بالاتری نسبت به برش هواگاز ایجاد می کند درعین حال با استفاده از امکان برش همزمان چند سر پلاسما باعث افزایش تناژ برش ورق درواحد زمان میگردد .

INTRODUCING THE OPTIONS

To achieve maximum performance and high value added for customersour company installs many options on the CNC cutting machine. In order to achieve the best result in designing and manufacturing machineries, our company uses the best brands available in the market.

معرفی آپشن ها

برش لوله و پروفیل

لوله بر CNC	
رنج قطر لوله	50mm up to 500mm
طول لوله	200mm up to 6000mm
وزن لوله	Up to 4000 Kg
تعداد پایه قابل تنظیم	3 Adjustable for / Pipe Diameter قابلیت قفل کردن پایه در موقعیت طولی Locking
پروسه های پشتیبانی شده	Plasma Cutting / OxyFuel Cutting

مارکینگ

علامت گذاری - حکاکی	
حداکثر سرعت حکاکی	2000 mm/min
عمق قابل تنظیم حکاکی	0.1mm up to 0.5 mm

درلینگ

سوراخکاری	
حداکثر قطر مته سوراخکاری	10mm
حداکثر عمق سوراخکاری	20mm

پخ زن CNC هواگاز هد پخ زن ۵ محور پلاسما Beveling Auto میز مکنده اتومات

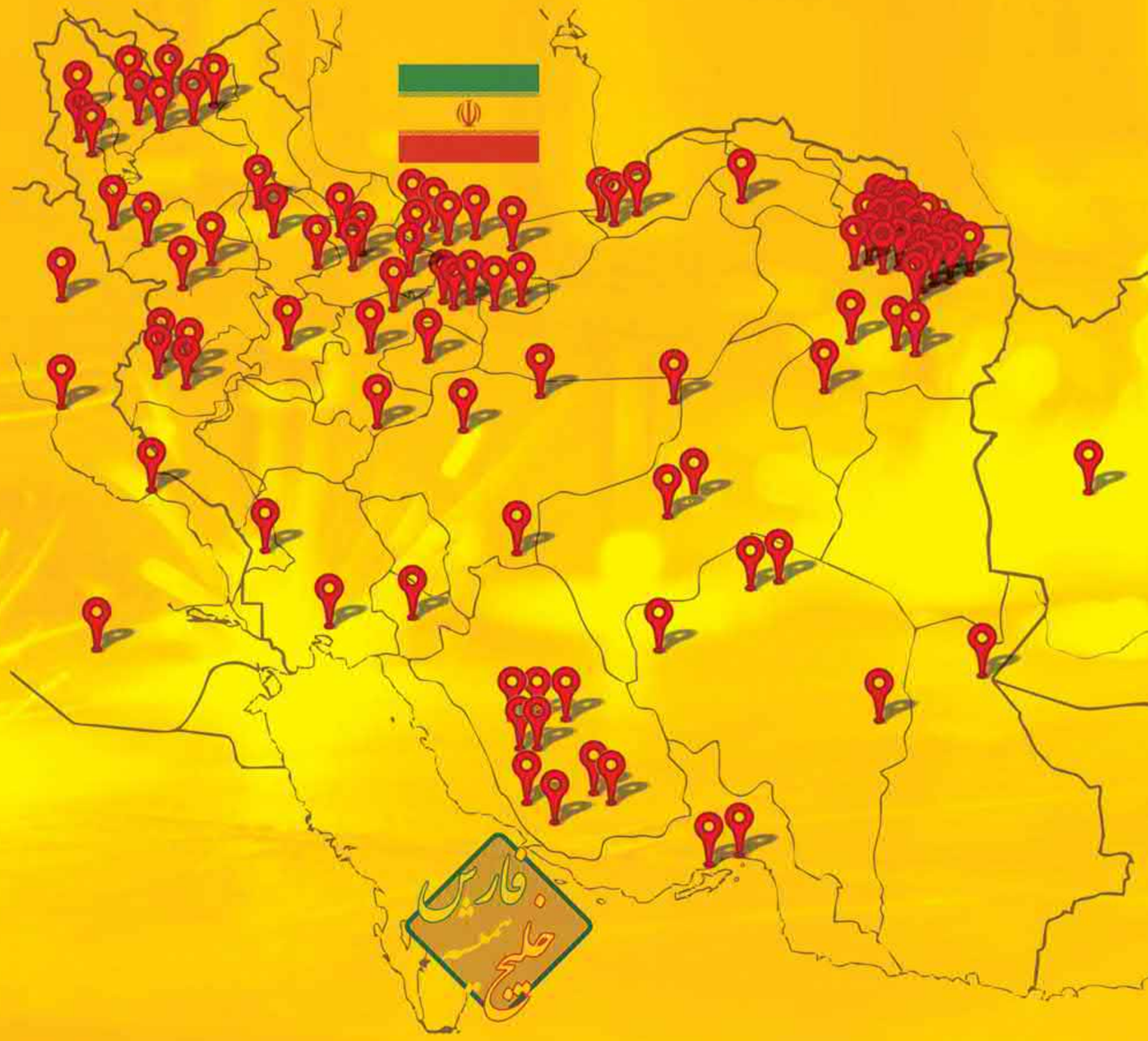
دریچه های اتومات بافرمان پذیری از حرکت دستگاه پالت مجزای تخلیه براده ها

فن مکنده برای تخلیه دود و گرد و غبار ناشی از برش به بیرون

برای دستیابی به بهترین نتیجه شرکت CNCسازان درطراحی و ساخت ماشین الات خود از بهترین برندهای موجود دربازار استفاده میکند.

C N C S A Z A N C O M P A N Y

EXPERTISE
CONCENTRATION
RESPONSIBILITY



بیا تا جهان را به بد نسپریم

بکوشش همه دست نیکی بریم

نماند همی نیک و بد پایدار

همان به که نیکی بود یادگار