

شرکت آرشم صنعت توس با دیدگاه پروژه محور (Project Driven) با هدف تولید سازه ها و ماشین آلات صنعتی و تولید انبوه انواع قطعات ماشینکاری، با بکارگیری جمعی از مدیران و مهندسين با سابقه در صنایع مختلف فعالیت خود را آغاز نمود. با عنایت به حساسیت و دقت ویژه در تولید تجهیزات صنایع دفاعی، خودروئی و ماشین سازی خاص طی سالیان گذشته باعث افزایش توان فنی و کیفی شرکت شده است، بگونه ای که در حال حاضر کلیه واحدهای مهندسی و تولیدی شرکت، منطبق با بالاترین استانداردهای روز دنیا پروسه های اجرایی خود را به انجام میرسانند.

نظر به تجربیات ارزشمند کسب شده در اجرای موفق پروژه ها و استقرار واحدهای توانمند مدیریت و کنترل پروژه، طراحی - مهندسی و کنترل کیفیت و با در اختیار داشتن مکانی به مساحت ۵۰۰۰ متر مربع و ۲۷۰۰ متر مربع زیر بنا، شرکت آرشم صنعت توس این افتخار را دارد که علاوه بر تولید و ساخت محصولات نهایی، مدیریت اجرایی پروژه های بزرگ صنعتی را بر اساس استانداردهای روز دنیا، در قالب EPC بر عهده گیرد.

برخی از سازمانها، صنایع و شرکتهای طرف قرارداد در این زمینه بشرح ذیل می باشند:

سازمان صنایع هوا - فضا

سازمان صنایع دریایی

قرارگاه خاتم الانبیاء (قرب قائم) خط ۲ قطار شهری مشهد

قرارگاه خاتم الانبیاء (قرب سماوات) تهران

شرکت مگاموتور

شرکت بشل موتور

شرکت صانع تبریز

شرکت اوژن صنعت پارس

شرکت مهدیار صنعت پارس

الکاخودرو

صنایع ماشین افزار خراسان

ثامن تراش مشهد

فناوری گاز توس

پروژه ها:

شرکت آرشم صنعت توس با تجربه فراوان در زمینه طراحی و ساخت انواع سازه های سنگین و دقیق و ماشین آلات صنعتی آمادگی همکاری با کلیه شرکتهای دولتی و خصوصی فعال در صنایع مختلف را دارد. بخشی از تجربیات شرکت بشرح ذیل می باشد:

- ساخت انواع تجهیزات حفاری تونل توسط دستگاه TBM (پکینگ مدار فوم، پری استرس، باکس ماهیچه مدفون، واگن های حمل، کانوایرها (نوار نقاله ها)، درام، تراشکاری انواع قطعات پر تیراژ و

- دربها و باکسها و مکانیزمهای مختلف

- جوشکاری و ماشینکاری باکسهای آلومینیومی خاص
- طراحی و ساخت ماشین آلات مخصوص و سازه های پیچیده
- خط تولید ماشینکاری و ساخت بلوک سیلندر پراید
- خط تولید ماشینکاری کپه یاتاقان پراید
- خط تولید ماشینکاری کپه یاتاقان نیسان
- طراحی و راه اندازی خط تولید ریگولاتور گاز Jeavans در ۳ سایز
- طراحی و ساخت دستگاه ترینچر (دستگاه ۵۷ تنی با ۹۰۰ اسب بخار قدرت، جهت حفاری کانال با بستر خاک و سنگ با سرعت ۳۰۰ متر بر ساعت در خاک و تجهیزات کمکی همزمان جهت ریگلاژ کانال، ایجاد خاک سرند شده و سیستم خواباندن کابل یا لوله، قرار دادن نوار خطر و پر کن
- ساخت انواع مکانیزمها و سامانه های الکترومکانیکی و الکترونیکی

.....

.....

واحد مدیریت و کنترل پروژه:

امروزه مدیریت و کنترل پروژه بعنوان مهمترین ابزار و پیش نیاز اجرای هر نوع پروژه در کلیه زمینه های صنعتی، ساختمانی و حتی اجتماعی مطرح می باشد. به همین دلیل بکارگیری ابزارها و استانداردهای جدید مدیریت پروژه، میتواند تضمین کننده اجرای صحیح کلیه فعالیتهای پروژه و جلوگیری از انحرافات پروژه باشد.

شرکت آرشام صنعت توس با بکارگیری مدیران و مهندسين مجرب و استقرار یک ساختار پروژه محور، توانسته است در زمینه مدیریت پروژه ها در قالب PC , EP سوابق درخشانی را کسب نماید.

واحد مدیریت و کنترل پروژه شرکت با استقرار نظام مدیریت پروژه بر اساس استانداردهای روز دنیا از جمله PMBOK و ISO9001:2008 و بکارگیری نرم افزارهای مدیریت و کنترل پروژه این توانایی را دارد تا اجرای موفق انواع پروژه های صنعتی را با بهترین کیفیت تضمین نماید. در حال حاضر این شرکت در اجرای پروژه های جاری خود با بیش از ۵۰ پیمانکار فرعی و ۱۰۰ تأمین کننده - پس از ممیزی های فنی و کیفی انجام شده - در ارتباط می باشد.

واحد طراحی - مهندسی:

طراحی مکانیزمها، طراحی ماشینهای تک منظوره، طراحی خطوط تولید، بهینه سازی ماشین آلات، اتوماسیون خطوط تولید، تحلیل توسط نرم افزارهای FEM و تهیه نقشه های لازم با نرم افزارهای Solid work , CATIA , Mechanical Desktop در این واحد انجام می شود.

طراحی کلیه فیکسچرهای جوشکاری، لحاظ کردن استانداردهای AWS D1,1 و AWS D1,2 برای واحدهای جوشکاری فولاد و آلومینیوم در کلیه مراحل و تهیه WPS , PQR ساخت بعهدہ این واحد است.

نظارت کامل بر طراحی فرمهای کنترل کیفیت و انطباق آنها با استاندارد DIN مربوطه برای بخشهای قطعه سازی، ماشین سازی و مونتاژ از دیگر وظایف این واحد است.

وامد کنترل کیفیت:

با توجه حساسیت و دقت پروژه های اجرا شده در شرکت آرشام صنعت توس، استقرار یک واحد کنترل کیفیت قوی و مستقل از اولین ضروریات اجرایی پروژه ها به شمار می آید.

بدین منظور واحد QC شرکت با استفاده از جدیدترین و دقیقترین ابزارهای لازم قادر است تمامی نیازهای کیفی پروژه ها را برآورده نماید. این واحد با بکارگیری نیروهای متخصص و با تجربه و استقلال عمل تفویض شده از جانب مدیریت شرکت، بر کلیه فعالیتهای تولیدی شرکت ناظر بوده و در تمامی مراحل، کیفیت پروسه های تولید و محصولات نهایی را کنترل می نماید. تهیه کامل اسناد کنترل کیفی پروژه ها، کنترل کیفیت جوش، تهیه آنالیز مواد اولیه خریداری شده، نظارت بر عملکرد پیمانکاران فرعی و کنترل ارقام ورودی به شرکت از دیگر وظایف واحد QC می باشد. در حال حاضر این واحد با توانمندیهای ذکر شده، قادر است علاوه بر انجام وظایف محوله در شرکت، به عنوان یک واحد مستقل، در زمینه ارائه خدمات QC به شرکتهای دیگر نیز فعالیت نماید.

وامد تولید انواع سازه های دقیق و مساس فولادی:

در این واحد جوشکاری به روشهای SMAW , GMAW انجام می شود. طراحی پروسه های جوشکاری (WPS)، بررسی تنش مجاز در اتصالات جوش، بررسی فلز پایه برای لقمه های جوش و پشت بندها و لایه ها، بررسی طول و موقعیت جوشهای موقتی و خال جوشها و پیش خیزها و ... تماماً منطبق با استاندارد ANSI/AWS D1,1 و بر اساس تجربه چندین ساله مهندسی و تکنسین های این شرکت انجام می شود.

همچنین این واحد با بهره گیری از جوشکاران متبحر افتخار دارد تا تمامی جوشکاری ها را با شرط قبولی در تستهای RT , UT , PT , VT (متناسب با موارد قید شده در PQR تهیه شده) به انجام رساند.

وامد طراحی، تولید و مونتاژ انواع سازه های آلومینیومی:

با توجه به ویژگیهای فلز آلومینیوم و آلیاژهای آن، ساخت مجموعه ها و سازه های خاص از آلومینیوم، امروزه از جایگاه ویژه ای در صنایع مختلف برخوردار شده است. مقاومت به خوردگی، سبکی و استحکام (در ترکیبات آلیاژی آلومینیوم) و قابلیت شکل پذیری مناسب از جمله ویژگیهایی است که کاربرد این فلز را به خصوص در صنایع دریایی، صنایع تبدیلی کشاورزی و غذایی و صنایع نظامی بشدت افزایش داده است. در واحد تولید و مونتاژ سازه های آلومینیومی، کلیه گروههای آلیاژی آلومینیوم به روش GTAW (معروف به TIG) توسط جوشکارهایی با گواهینامه سطح 6G (مجاز به جوشکاری صفحات و لوله ثابت در همه جهات و انواع جوش) جوشکاری می شوند. الزامات کیفیت و تولید بر اساس استاندارد AWS D1,2 تنظیم و در اختیار جوشکاران قرار میگیرد.

با توجه به انبساط حجمی زیاد آلومینیوم (تقریباً دو برابر فولاد)، خلاقیت و تجربه در بکارگیری فیکسچرهای جوشکاری و پیش خیزها نقش مهمی در کاهش اعوجاج سازه نهایی ایفا می نماید، که در اجرای این مهم گروه فنی آرشام صنعت توس بارها مهارت خود را ثابت کرده اند.

اکثر قطعات قبل از تست کیفیت (VT , PT , UT) می بایستی تنش زدایی گردند تا اثرات منفی تنشهای محبوس حاصل از جوشکاری، که اکثر اوقات اثرات منفی در عمر عملکردی قطعه دارد را حذف کنند. بعد از این مرحله است که الزام وجودی تجربه و مهارت برای تولید قطعات دقیق و مستحکم نمایان می شود و تفاوت سازندگان را نقش می زند.

وامد ماشینکاری:

واحد ماشینکاری این شرکت با بضاعت ۱۲ فرز و تراش CNC و دهها دستگاه Manual یکی از اساسی ترین ارکان شرکت محسوب می گردد. با توجه به اینکه تخصص اصلی مدیران این شرکت ماشینکاری قطعات مختلف خودرویی و دفاعی می باشد امکان ارائه خدمات در زمینه ماشینکاری انواع قطعات به صنایع مختلف با دقت های بالا و در حجم گسترده وجود دارد.

فلاصه توانمندیها:

طراحی و ساخت انواع ماشین آلات صنعتی

طراحی و اجرای خطوط تولید کارخانجات

ماشینکاری قطعات توسط دستگاههای با دقت بالا CNC

مونتاژ و جوشکاری انواع سازه های دقیق و سنگین فولادی و آلومینیومی

طراحی پروسه های جوشکاری سازه ها (WPS , PQR)

ارائه کلیه خدمات طراحی - مهندسی با استفاده از نرم افزارهای روز دنیا!!

!!

!!